

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 1. April 2004 (01.04.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/027106 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: C23C 14/02. 14/16, 14/58, 4/02, 4/12, 4/18, 28/00, C25D 5/30, 5/44, 7/04
- PCT/EP2003/010095 (21) Internationales Aktenzeichen:
- (22) Internationales Anmeldedatum:

11. September 2003 (11.09.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

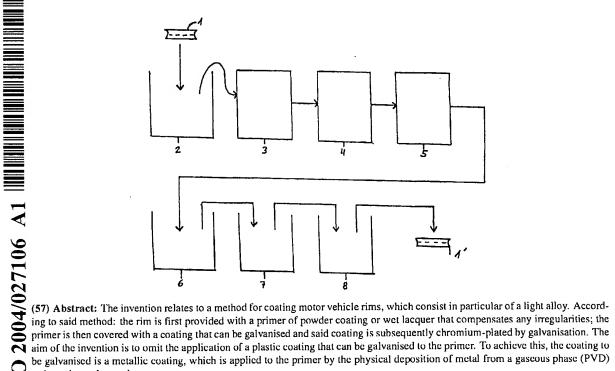
Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 102 42 555.8 13. September 2002 (13.09.2002)
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CARAT GMBH [DE/DE]; Oberflächenveredelungs-Systeme, Prinz-Regent-Strasse 92, 44795 Bochum (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TECKER, Klaus [DE/DE]; Wittenerstrasse 142, 58456 Witten (DE).
- (74) Anwalt: SHNEIDERS & BEHRENDT; Huestraße 23, 44787 Bochum (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR COATING MOTOR VEHICLE RIMS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BESCHICHTEN VON KRAFTFAHRZEUGFELGEN



be galvanised is a metallic coating, which is applied to the primer by the physical deposition of metal from a gaseous phase (PVD) or by a thermal spraying process.

WO 2004/027106 A1



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-

DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- -- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Beschichten von Kraftfahrzeugfelgen, insbesondere aus Leichtmetall, bei welchem die Felge zunächst mit einer die Unebenheiten ausgleichenden Grundierung aus Pulver- oder Nasslack versehen wird und die Grundierung mit einer galvanisierbaren Schicht überzogen wird, die abschliessend galvanisch verchromt wird. Um bei einem solchen Verfahren ohne eine galvanisierbare Kunststoffbeschichtung über der Grundierung auszukommen, schlägt die Erfindung vor, dass die galvanisierbare Schicht eine Metallschicht ist, die durch physikalische Abscheidung von Metall aus der Gasphase (PVD) oder durch thermisches Spritzen auf die Grundierung aufgebracht wird.